درخواست خرید

شرکت صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه

شماره صفحه ۱
تاریخ گزارش ۱۴۰۵/۰۸/۱۱

شماره درخواست	561	**مرکز درخواست کننده**	سایت
تاریخ درخواست	۱۴۰۴/۰۳/۱۸	**درخواست کننده**	مجتبی طالب گوکه
واحد/رمز تامین	سایت	**نوع طرف مقابل**	مرکز هزینه
نوع قلم	کالا	**طرف مقابل**	خط نورد
توضیحات	1404031808 *چدنی **لطفا قبل از انجام کار با اقای مهندس نادر هماهنگ گردد. *کنترل موجودی		

ردیف	کد قلم	نام قلم	مقدار	واحد	تاریخ نیاز	مصرف کننده	وضعیت	تامین کننده	کارشناس خرید	روند خرید	مهلت استعلام
1	51161110011	چدنی(راهنما) خروجی گاید DLU500 سایز میلگرد تمام سایزها استند 5 شماره نقشه BRG-001-00662	۳	جفت	۱۴۰۴/۰۳/۱۸	خط نورد	ثبت شده				
2	51161110039	چدنی(راهنما) ورودی گاید CR43 سایز میلگرد تمام سایزها استند 6 شماره نقشه BRG-001-00743	۵	جفت	۱۴۰۴/۰۳/۱۸	خط نورد	ثبت شده				
3	51161110040	چدنی(راهنما) ورودی گاید CR40 سایز میلگرد 12 استند 14 شماره نقشه BRG-001-01560	۵	جفت	۱۴۰۴/۰۳/۱۸	خط نورد	ثبت شده				
4	51161110063	چدنی(راهنما) ورودی گاید DLE350 سایز میلگرد 8 استند 13 شماره نقشه BRG-001-01385	۳	جفت	۱۴۰۴/۰۳/۱۸	خط نورد	ثبت شده				
5	51161110001	چدنی(راهنما) خروجی گاید DLU580 سایز میلگرد تمام سایزها استند 2 شماره نقشه BRG-001-00185	۳	جفت	۱۴۰۴/۰۳/۱۸	خط نورد	ثبت شده				
6	51161110094	چدنی(راهنما) ورودی سایز میلگرد 14 استند 17 شماره نقشه BRG-001-02102	۱۰	جفت	۱۴۰۴/۰۳/۱۸	خط نورد	ثبت شده				

نام صادر کننده مریم السادات مهدوی نام تایید کننده

امضا امضا

صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه
Sarmad Iron & Steel Co.

اطلاعات تکمیلی

شرکت صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه در نظر دارد از طریق مناقصه عمومی نسبت به **ساخت چدنی (درخواست ۵۶۱) "** اقدام نماید. لذا از شرکتهای توانمند در این حوزه دعوت می‌گردد جهت دریافت اطلاعات تکمیلی به سایت شرکت به آدرس www.sarmadsteel.com مراجعه و در قسمت مناقصات، اطلاعات مربوطه را دریافت نمایند.

حداقل شرایط جهت شرکت در مناقصه فوق‌الذکر، به شرح ذیل می‌باشد:

- داشتن شخصیت حقوقی
- مطابقت اساسنامه شرکت با موضوع مناقصه
- عدم تداخل مسئولیتی
- ارائه ضمانت‌نامه بانکی سه ماهه شرکت در مناقصه (قابل تمدید برای دور سه ماهه دیگر) به ذی‌نفعی صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه به مبلغ ۱،۵۰۰،۰۰۰،۰۰۰ ریال (معادل صد و پنجاه میلیون تومان) و یا واریز مبلغ ۱،۵۰۰،۰۰۰،۰۰۰ ریال بابت سپرده شرکت در مناقصه به شماره شبا IR۷۹۰۱۲۰۰۰۰۰۰۰۰۷۷۸۹۰۲۹۲۲۲ نزد بانک ملت شعبه ابرکوه یزد، به نام شرکت صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه
- ارائه ضمانتنامه انجام تعهدات شش ماهه به میزان ۱۰٪ پیش فاکتور ظرف ۱۰ روز کاری از نامه ابلاغ برنده و پیش از واریز پیش پرداخت.
- بازرسی حین کالا و پیش از حمل توبط کارفرما انجام می‌شود.
- شرایط پرداخت: ۲۵ درصد از مبلغ پیشنهادی به عنوان پیش پرداخت در مقابل ضمانتنامه بانکی معادل ۱۲۰ درصد مبلغ پیش پرداخت قابل پرداخت می باشد. توضیح اینکه ضمانتنامه مزبور باید ظرف ۱۰ روز کاری از وصول مکاتبه ابلاغ برنده، تسلیم خریدار گردد و عدم تحویل هریک از ضمانتنامهای پیش پرداخت و یا ضمانت انجام تعهدات در مهلت مقرر فوق به منزله انصراف از مناقصه تلقی و تضمین شرکت در مناقصه برنده، توسط مناقصه‌گزار ضبط می‌گردد. پرداخت ۷۵ درصد باقیمانده منوط به تایید اصالت و کارکرد کالا می‌باشد که نهایتا ظرف ۷ روز کاری از تاریخ تحویل فاکتور و کالا صورت می‌گیرد.
- تضامین نفر اول تا سوم مناقصه تا تحویل تضمین پیش پرداخت و تضمین انجام تعهدات از سوی برنده نزد کارفرما باقی خواهد ماند.
- محل تحویل کالا: کارخانه صنایع آهن و فولاد ابرکوه واقع در کیلومتر ۱۵ جاده ابرکوه به یزد
- نحوه ارسال کالا و بیمه: هزینه های ارسال و بیمه تا محل تحویل به عهده‌ی فروشنده می‌باشد.

صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه
Sarmad Iron & Steel Co.

- نحوه بسته بندی کالا: کالا بایستی دارای بسته بندی استاندارد و تسمه کشی شده و در صورت وزن بالا قابل حمل با ماشین آلات بارگیری و به تفکیک آیتم های سفارش بسته بندی شده باشد در غیر اینصورت هرگونه خسارت بعهده فروشنده می باشد. همچنین در صورت عدم تایید کالا هزینه برگشت بعهده فروشنده می‌باشد.
- درصورت عدم ایفای تعهدات و عدم تحویل کالا در زمان مقرر، ضمانت نامه های انجام تعهدات و پیش پرداخت توسط این شرکت ضبط می‌گردد.

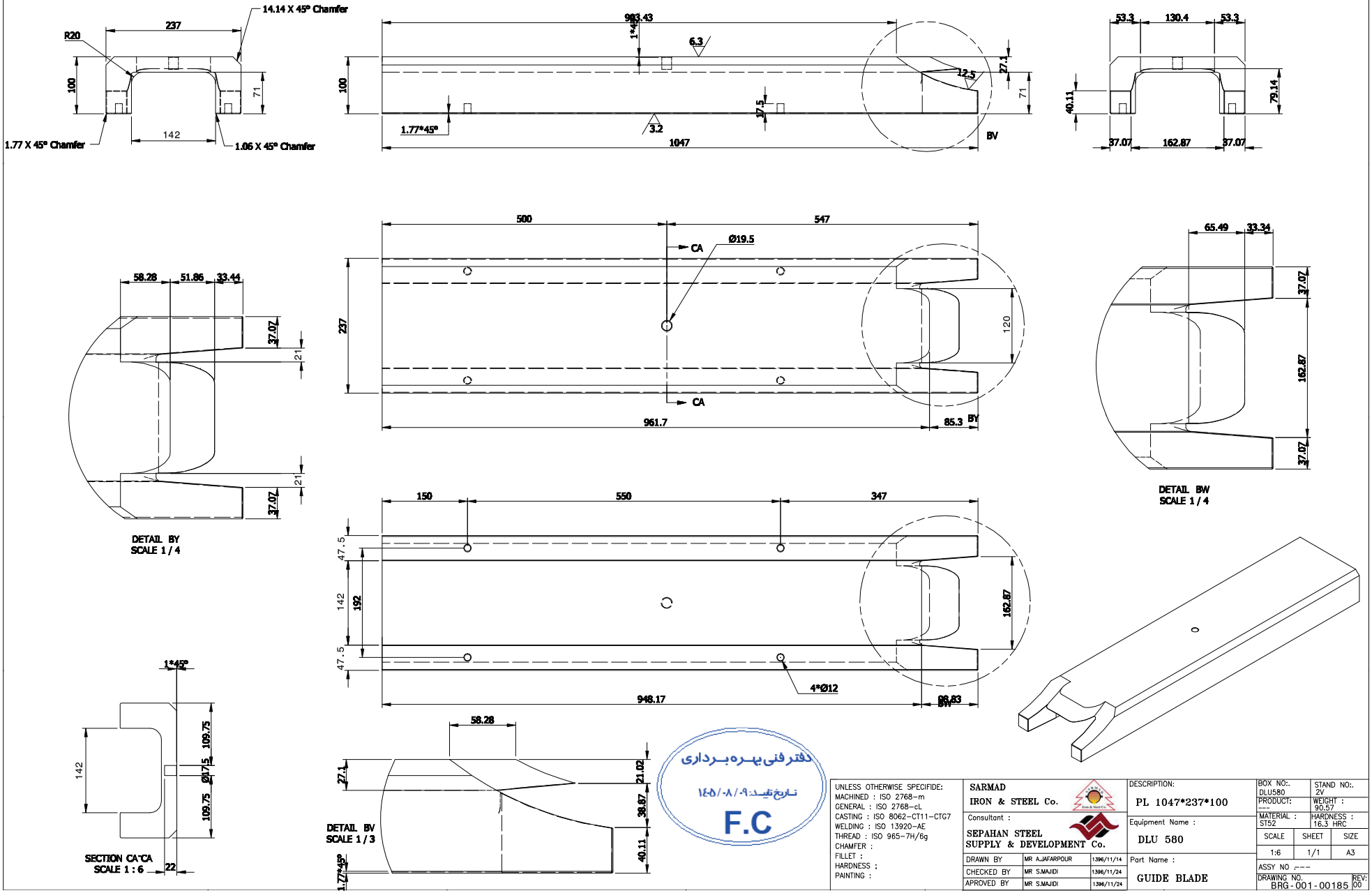
نحوه ارائه پیشنهادات: شامل سه پاکت "الف"، "ب" و "ج". پاکت "الف" حاوی تضمین شرکت در مناقصه، پاکت "ب" حاوی سوابق و رزومه مناقصه گر و مشخصات کالا به صورت مجزا و پاکت "ج" حاوی پیشنهاد قیمت، هر سه پاکت می بایست ممهور به مهر شرکت پیشنهاد دهنده باشند.

تاریخ و محل تسلیم اسناد: شرکت کنندگان محترم پیشنهادات خود را حداکثر تا ساعت ۱۵:۰۰ روز چهارشنبه مورخ ۱۴۰۵/۰۸/۲۷ به صورت مهر و موم شده به آدرس دفتر مرکزی این شرکت واقع در: تهران، میدان صنعت، ضلع شمال چهاراه دادمان، خیابان توحید یکم پلاک ۱۴ طبقه اول واحد حراست، تحویل نمایند.

تلفن تماس جهت پاسخگویی به سوالات: ۷۲۳۷۹۰۰۰-۰۲۱داخلی ۱۱۴

کارفرما در قبول یا رد هریک و یا کلیه پیشنهادات مختار می‌باشد.

هزینه انتشار آگهی بر عهده برنده مناقصه می‌باشد.



دفتر فنی بهره برداری
تاریخ تایید: ۱۴۰۵/۰۸/۰۹
F.C

UNLESS OTHERWISE SPECIFIDE:
MACHINED : ISO 2768-m
GENERAL : ISO 2768-cL
CASTING : ISO 8062-CT11-CTG7
WELDING : ISO 13920-AE
THREAD : ISO 965-7H/6g
CHAMFER :
FILLET :
HARDNESS :
PAINTING :

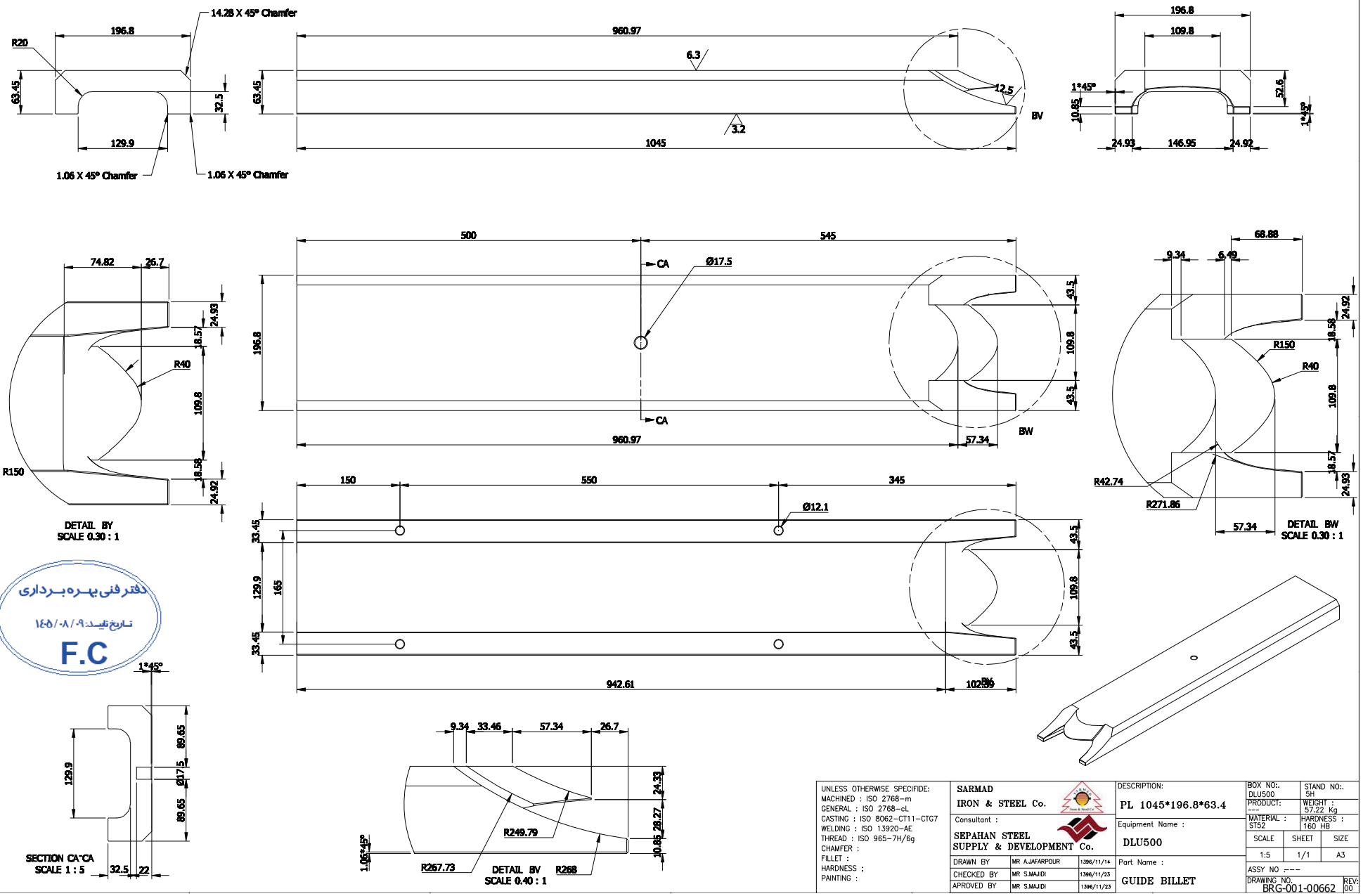
SARMAD IRON & STEEL Co.
Consultant :
SEPAHAN STEEL SUPPLY & DEVELOPMENT Co.

DRAWN BY	MR A.JAFARPOUR	1396/11/14
CHECKED BY	MR S.MAJIDI	1396/11/24
APROVED BY	MR S.MAJIDI	1396/11/24

DESCRIPTION: PL 1047*237*100
Equipment Name : DLU 580
Part Name : GUIDE BLADE

BOX NO:. DLU580		STAND NO:. 2V
PRODUCT: ---		WEIGHT : 90.57
MATERIAL : ST52		HARDNESS : 16.3 HRC
SCALE	SHEET	SIZE
1:6	1/1	A3

ASSY NO :---
DRAWING NO. BRG-001-00185 REV: 00



دفتر فنی پیره برداری
تاریخ تایید: ۱۴۰۵/۰۸/۰۹
F.C

UNLESS OTHERWISE SPECIFIDE:
MACHINED : ISO 2768-m
GENERAL : ISO 2768-cL
CASTING : ISO 8062-CT11-CTG7
WELDING : ISO 13920-AE
THREAD : ISO 965-7H/6g
CHAMFER :
FILLET :
HARDNESS :
PAINTING :

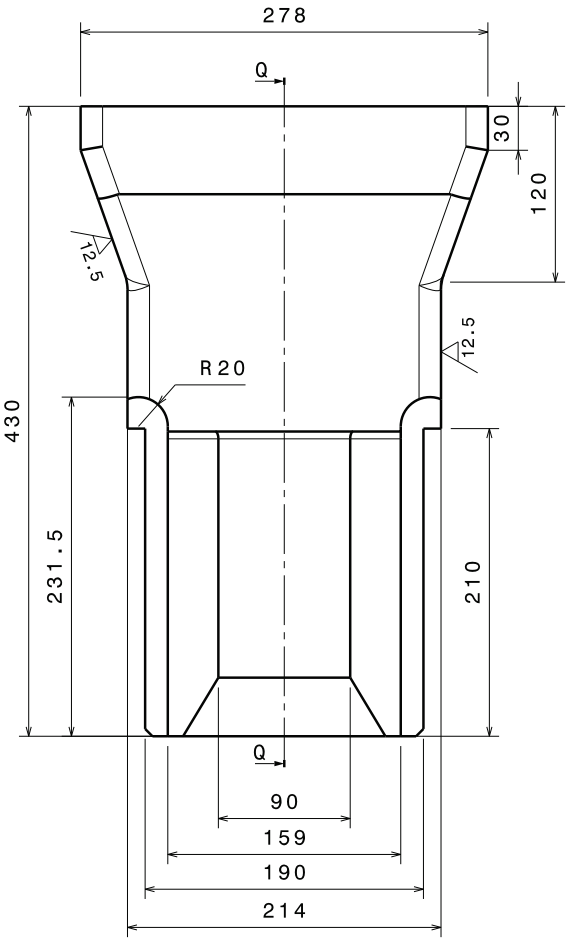
SARMAD IRON & STEEL Co.
Consultant :
SEPAHAN STEEL SUPPLY & DEVELOPMENT Co.

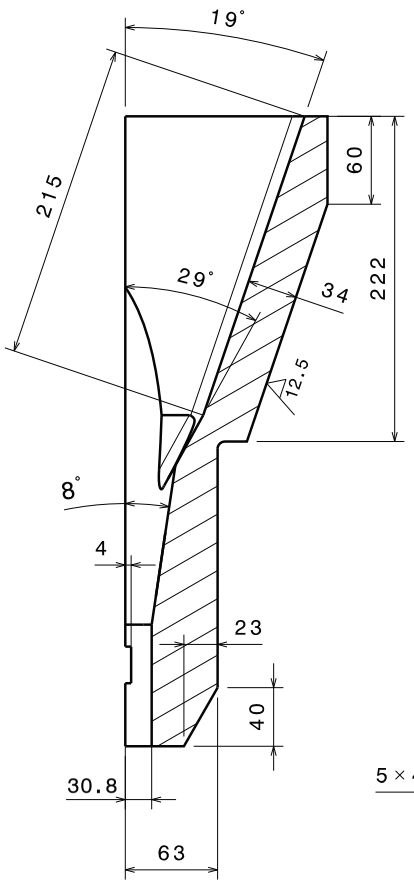
DRAWN BY	MR A.JAFARPOUR	1396/11/14
CHECKED BY	MR S.MAJIDI	1396/11/23
APROVED BY	MR S.MAJIDI	1396/11/23

DESCRIPTION: PL 1045*196.8*63.4
Equipment Name : DLU500
Part Name : GUIDE BILLET

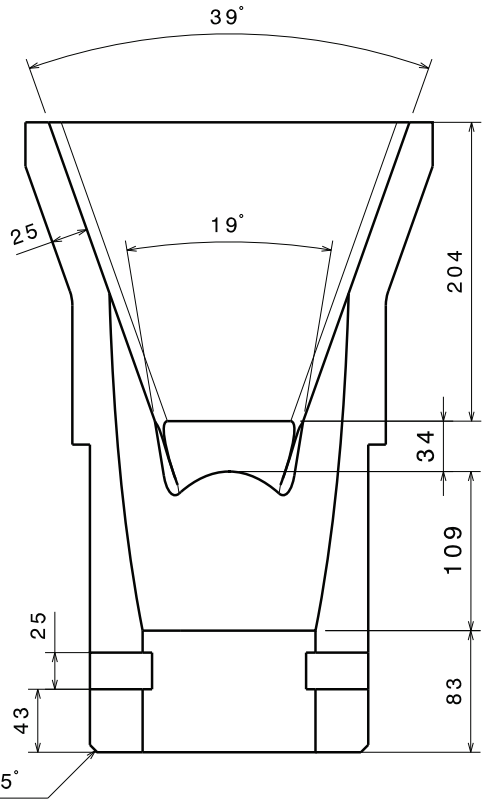
BOX NO:. DLU500		STAND NO:. SH
PRODUCT: ---		WEIGHT : 57.22 Kg
MATERIAL : ST52		HARDNESS : 160 HB
SCALE	SHEET	SIZE
1:5	1/1	A3

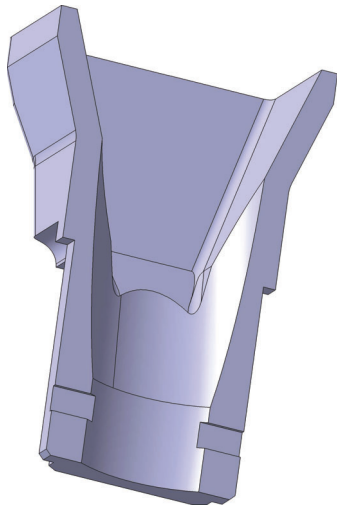
ASSY NO :---
DRAWING NO. BRG-001-00662
REV: 00

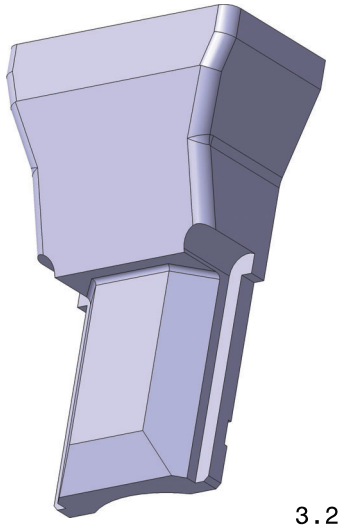


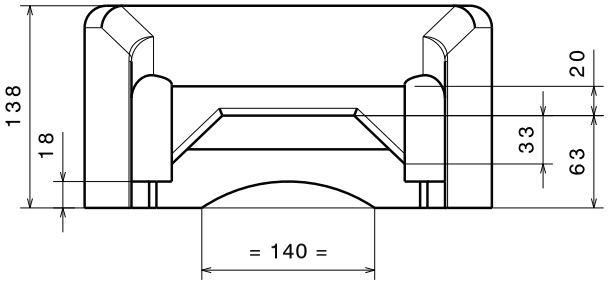


Section view Q-Q









3.2

-Break All Machined Sharp Edge By:0.5*45°

دفتر فنی بهره برداری
تاریخ تایید: ۱۴۰۵/۰۸/۰۹
F.C

Contractor: SARMAD IRON&STEEL CO.	12	2	Guide	GGG40	33	66	SAIS-2105-00225-227-12-00
ANDISHE ROYAN SEPAHAN	POS	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	UNIT MASS(Kg)	TOTAL	REMARK

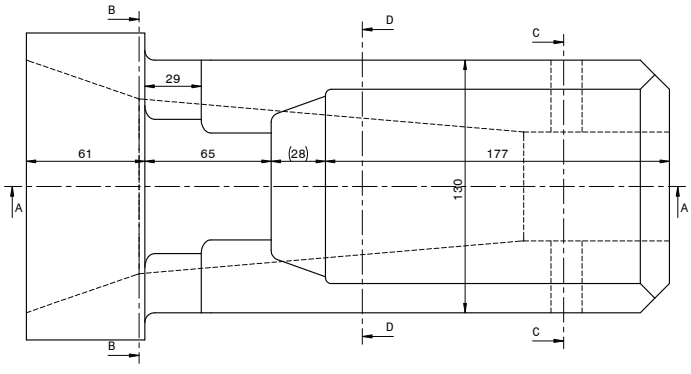
SHEET(1 OF 1)

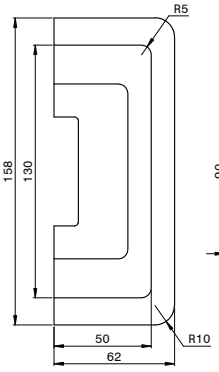
UNLESS OTHERWISE SPECIFIDE:
MACHINED : ISO 2768-m
GENERAL : ISO 2768-cl
CASTING : ISO 8062-CT11-CTG7
WELDING : ISO 13920-AE
THREAD : ISO 965-7H/6g

SCALE:	SIZE:A3	
	DATE	NAME
DES.	03/03	Mokhtari
DRA.	03/03	Mokhtari
CHK.	03/03	Mojodi
APPR.	03/03	Rabie

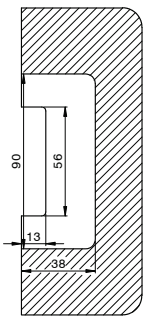
(TITLE)
CR43

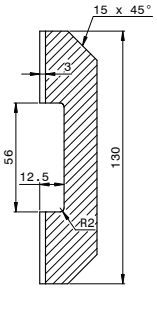
(DWG.NO.) BRG-001-00743
REV. 0
REFERENCE.



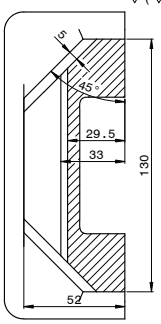


SECTION B-B
SCALE 1 : 2

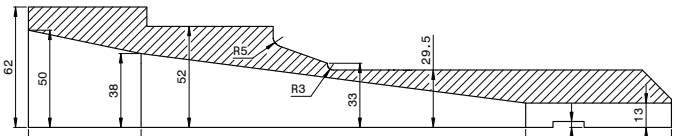




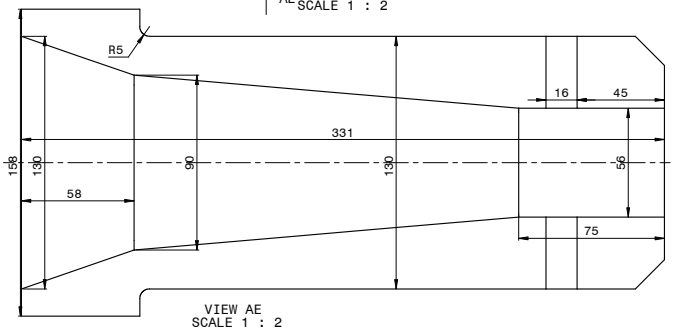
SECTION C-C
SCALE 1 : 2



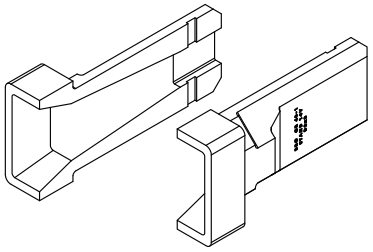
SECTION D-D
SCALE 1 : 2



AE SECTION A-A
SCALE 1 : 2



VIEW AE
SCALE 1 : 2



TECHNICAL SPECIFICATION:

1-IF REQUIRED, THE IGS FILE FORMAT TO CONSTRUCTIVE IT WILL BE GIVEN.

2-CASTING RADIUS IS 5mm.

3-REMOVE ALL BURRS AND ROUND ALL SHARP EDGES.

DIN EN ISO								
DIN ISO								
DIN								
Ra	100	40	20	10	5	2.5	1.25	0.32
Rz	630	160	80	40	20	10	6.3	1.6

SARMAD IRON & STEEL Co.

Design by		-	Dwg No.	DWG NO. BRG-001-01560	REV.
Drawn by		H.BEIRANVAND			Part No.
Checked by		H.BEIRANVAND	Dwg Title	STAND14-Ø12	Material GGG50
Approved 1		M.J.SARBAZ			(Kg) Weight 7.2
Approved 2		-	Project Title	ENTRY GUIDE	Scale 1:2
			Ass. Dwg No.		Date 1395.08

Rev.	Rev Basis	Modified	Checked	Rev Date

ALL DIMENSION IN mm
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

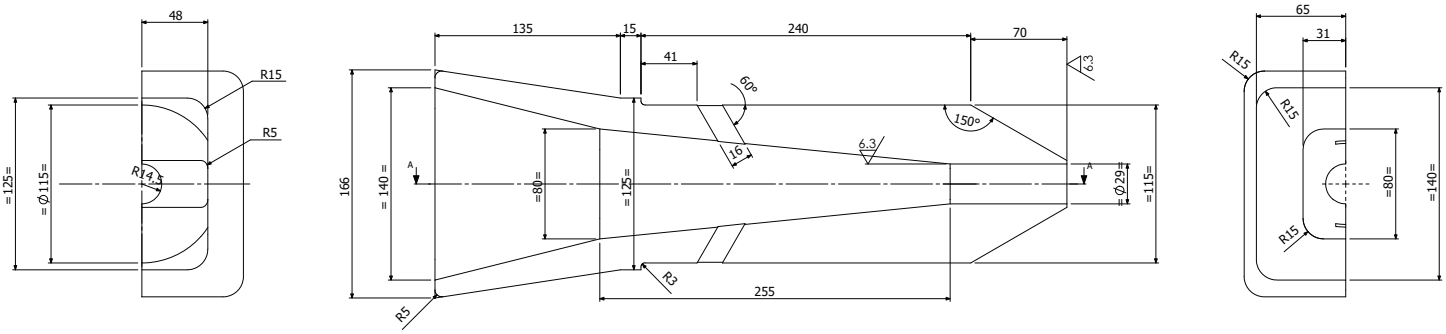
Size A3

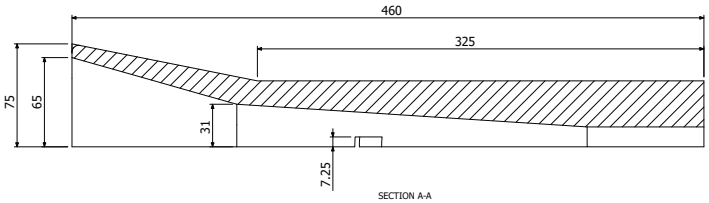
Serial No.

Ref. Dwg No.

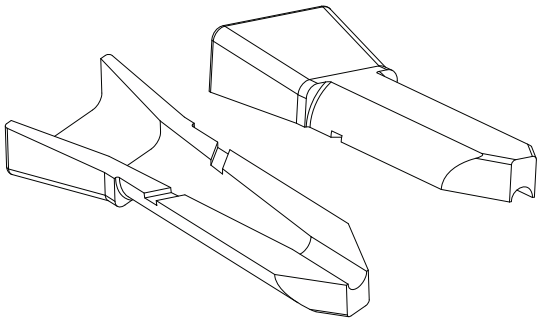
ALL RIGHTS RESERVED

دفتر فنی پیمانکاری
تاریخ تایید: ۱۴۰۵/۰۸/۰۹
F.C





SECTION A-A



دفتر فنی بهره برداری

تاریخ تایید: ۱۴۰۵/۰۸/۰۹

F.C

UNQUOTED EDGE CHAMFERING: 0.5x45°	UNQUOTED RADIUSES: R0.5	SURFACE TEXTURE R MICRON 1 UNI 4600 (6.3)	GENERAL TOLLERANCES FOR MACHINING PARTS EN 22768-1/-2; DEGREES OF ACCURACY m,H; Dimensions mm

<6	>6 to 30	>30 to 120	>120 to 315	>315 to 1000	>1000 to 2000	>2000 to 4000	>4000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0

Revision		Date	Prepared by	Checked by	Approved by
00	First Issue	1405/01/09			
	Modify Description	Name	M.Hashemipanah		

Department

Scale: 1:2

Unit Mass: 12.4 Kg

Sarmad Iron & Steel Co.

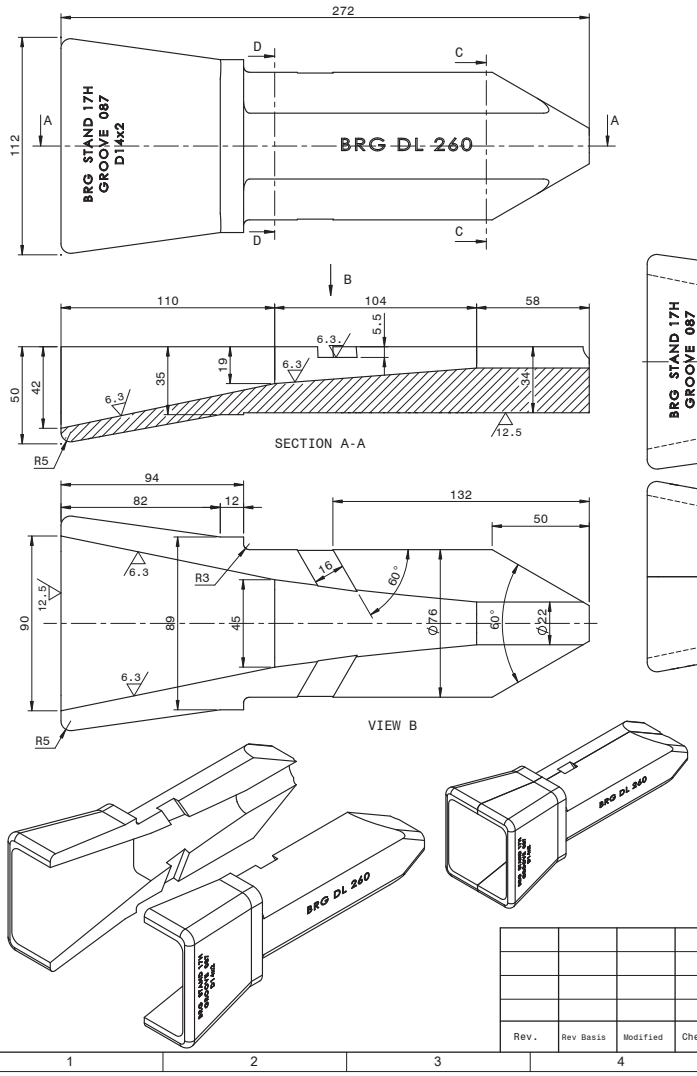
Description: BLADE STAND13-Ø8

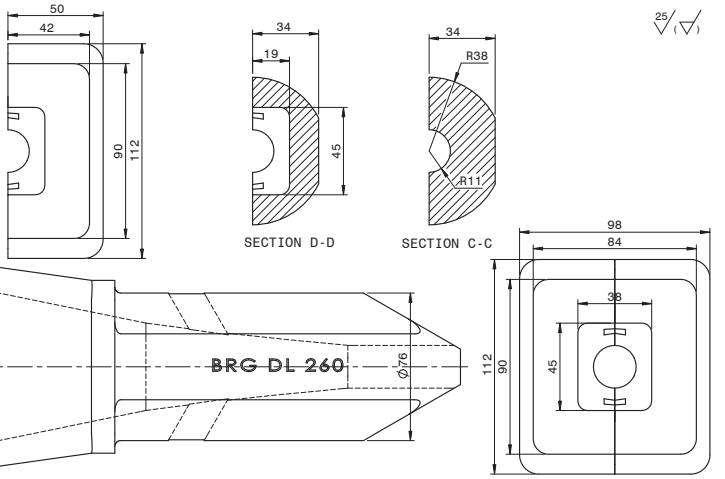
Heat Treatment

Material: GGG60 DIN 1693 (0.7060)

Reference

Size	Sheet	Of	Drawing No.	Revision
A2	1	1	BRG-001-01385	00





TECHNICAL SPECIFICATION:

1-IF REQUIRED, THE IGS FILE FORMAT TO CONSTRUCTIVE IT WILL BE GIVEN.

2-CASTING RADIUS IS 5mm.

3-REMOVE ALL BURRS AND ROUND ALL SHARP EDGES.

دفتر فنی بهره برداری

تاریخ تایید: ۱۴۰۵/۰۸/۰۹

F.C

DIN EN ISO									
DIN ISO									
DIN									
Ra	100	40	20	10	5	2.5	1.25	0.32	
Rz	630	160	80	40	20	10	6.3	1.6	

A
SARMAD IRON & STEEL Co.

Design by		-	Dwg No.	DWG NO. BRG-001-02102	REV.
Drawn by		H.BEIRANVAND			
Checked by		H.BEIRANVAND	Dwg Title	BRG STAND 17H GOOVE 087 D14x2	
Approved 1		M.J.SARBAZ	Project Title	ENTRY GUIDE	
Approved 2		-	Ass. Dwg No.		

Rev.	Rev Basis	Modified	Checked	Rev Date

Part No.	
Material	GGG50
(Kg) Weight	3.2
Scale	1:2
Date	1395.08

Sheet 1 of 1

ALL DIMENSION IN mm
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

Size A3

Technical No.

Ref. Dwg No.

DIN 7168

ALL RIGHTS RESERVED